



IDENTIFICACIÓN					
CAPITULO:	ME-17. CARPINTERÍA METÁLICA Y EN ALUMINIO	CÓDIGO		ME-17	
ITEM:	TAPA PARA TANQUE EN LAMINA DE ALFAJOR 3mm Dimensiones: 1,25 x 1,25 m, Angulo de hierro 2"X1/8", aza para izaje de tapa en barra lisa 3/8". Pintura según especificaciones. (Verificar en planos de detalle). Suministro e instalación a todo costo. Incluye el suministro de todos los accesorios requeridos para el correcto montaje.	CODIGO	ME-17.512	UM	UND
1. DESCRIPCIÓN Esta actividad consiste en el suministro e instalación a todo costo de una tapa para tanque en lámina de alfajor 3mm de dimensiones: 1,25 x 1,25 m, Angulo de hierro 2"X1/8", aza para izaje de tapa en barra lisa 3/8". Pintura según especificaciones. (Verificar en planos de detalle). Comprende todos los accesorios necesarios para su correcta instalación.					
2. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN <ul style="list-style-type: none">Consultas en planos y detalles.Cortar la lámina de alfajor de 3mm a las dimensiones 1.25x 1.25mCortar el ángulo de hierro 2" x 1/8" el cual forma el marco de la tapa.Cortar varilla lisa 1/2" a 1" para la manija de izaje.Soldar marco y la manija a la lámina con la soldadura eléctrica SUPER E- 6013 DE 1/8 o equivalente.Pulir las zonas soldadas.Limpiar la superficie y preparar la para la superficie.Aplicar anticorrosivo Premium a toda la superficie.Pintar con esmalte sintético brillante según especificaciones de diseño.Revisión de dimensiones, acabados y remates para aceptación.Montar la tapa sobre el tanque asegurando que ajuste y funcione correctamente.Limpieza del sitio.Cualquier detalle que se muestre en los planos y no figure en las especificaciones técnicas debe ser tenido en cuenta y tiene la misma validez.					
3. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN SI <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> <ul style="list-style-type: none">Cumplir con las dimensiones y especificaciones de los planos arquitectónicos y de detalles.No se aceptan con defectos visibles tales como fisuras en los materiales o defectos en las uniones con la soldadura.					
4. ENSAYOS A REALIZAR SI <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> <ul style="list-style-type: none">Verificación de espesores y calidades de los materiales.Comprobar visualmente correcta alineación, acabados, uniones y cortes.Correcta adherencia del anticorrosivo y esmalte.Comprobar la correcta alineación y ajuste de la tapa con el tanque.					
5. MATERIALES <ul style="list-style-type: none">Lamina de alfajor Espesor: 3 mm					



- Angulo hierro 2" x 1/8" (2,46 kg/m)
- Varilla lisa 1/2" a 1" A37
- Esmalte sintético brillante
- Anticorrosivo Premium
- Soldadura eléctrica Tipo WESTARCO SUPER E- 6013 DE 1/8 o equivalente.

6. EQUIPO

- Equipo básico (Herramienta menor)

7. DESPERDICIOS

SI ☒

N/A ☐

8. MANO DE OBRA

SI ☒

NO ☐

9. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

SI ☒

NO ☐

- Norma NTC 1920: Perfiles, chapas y barras de acero al carbono de calidad estructural.
- Norma NTC 1651:1997: Establece los requisitos que deben cumplir los imprimantes anticorrosivos.

10. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

Se medirá y se pagará por unidad (UND), debidamente ejecutado y aprobado por la Interventoría, previa verificación de los resultados de los ensayos, el cumplimiento de las tolerancias para aceptación y de los requisitos mínimos de acabados.

La medida y forma de pago será el resultado de cálculos realizados sobre las cantidades realmente ejecutadas en obra. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales descritos en el numeral 5.
- Equipos descritos en el numeral 6.
- Mano de Obra.
- Transporte.

11. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución o a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

12. Anexos (tablas, gráficos o esquemas)

SI ☐

NO ☒